

Bedienungsanleitung Feuchtemessgeräte Serie UX 3001 (UX 3011, UX 3011G, UX 3011Q, UX 3011HQ, UX 3031)

Grundsätzliches

Verwendungszweck

Die ULTRA X Feuchtemessgeräte dienen nur zur schnellen Bestimmung von Feuchtigkeit und Trockensubstanz in festen, pastösen und flüssigen Substanzen nach dem Verfahren der Thermogravimetrie. Eine Probe wird bei gleichzeitigem Wiegen mit infraroter Wärmestrahlung getrocknet.

Gemeinsame Merkmale aller ULTRA X Geräte:

Kurze Messzeit, schonende und gleichmäßige Probentrocknung, hohe Reproduzierbarkeit, Automatisches oder zeitgesteuertes Beenden der Messung, Trocknungsprogramme (optional).

UX 3011/ 3011Q/ 3011HQ

Temperaturgeregelte Infrarothellstrahler 250 W, 40 – 200 °C,
Infrarotquarzstrahler 375W, 105 – 360 °C/ 600°C
Edelstahltrocknungsschale 111 mm Durchmesser



UX 3031

Spezialgerät für die Gipsindustrie
2 temperaturgeregelte Strahler für die getrennte Bestimmung der
freien und der chemisch gebundenen Feuchte in Gipsprodukten
Temperaturbereich: 40 – 360 °C
Edelstahltrocknungsschale 111 mm Durchmesser



UX 3081/ 3081WQ

Spezialgerät für besonders große Proben, z.B. in der
Spanplattenindustrie
2 temperaturgeregelte Keramikstrahler
Temperaturbereich: 40 – 220 °C/ 300 °C
Edelstahltrocknungsschale 245 x 120 mm

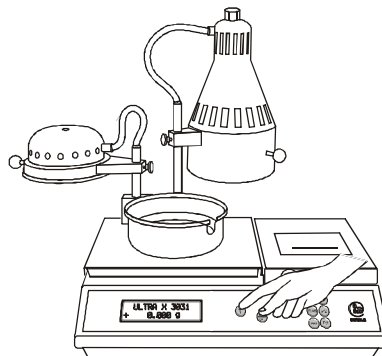
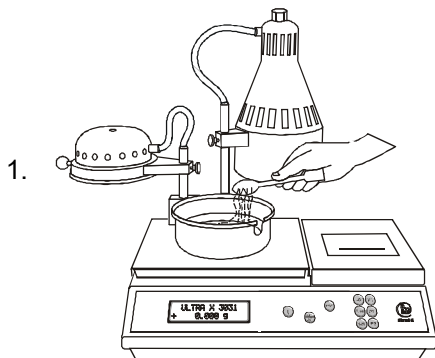


Bedienungsanleitung Feuchtemessgeräte Serie UX 3001 (UX 3011, UX 3011G, UX 3011Q, UX 3011HQ, UX 3031)

Ablauf einer Feuchtebestimmung

Das Gerät ist am Netz angeschlossen und mit aufgelegter Trocknungsschale eingeschaltet, die Anzeige zeigt einen Gewichtswert.

Waage mit der Tara-Taste auf Null stellen,
Anzeige: „0,000 g“.

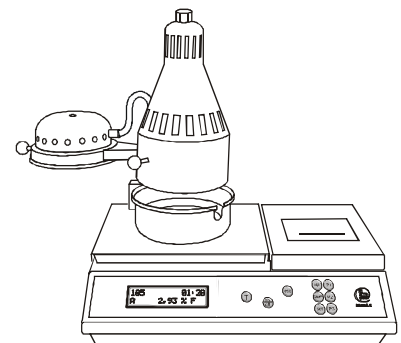


Etwa 10 g Probenmaterial gleichmäßig auf der Schale verteilen und den Stillstand der Anzeige abwarten.

beim Quarzstrahler

- rot leuchtet wenn Strahler an
- grün blinkt wenn Messung zu ende
- LED's aus wenn Schalter „off“

2. Strahler über die Probe schwenken. Der Strahler schaltet sich nach einem kurzen Moment an und die Trocknung beginnt. Bei Geräten mit eingebautem Drucker werden jetzt die Kopfdaten gedruckt. Die Probe wird bis zur Gewichtskonstante getrocknet, der Strahler wird dann automatisch abgeschaltet. Bei Geräten mit Drucker werden dann Zeit und Messwert gedruckt. Wenn nicht gemessen werden soll, immer darauf achten, dass der Strahler ganz nach hinten geschwenkt ist!



3. Die Messwerte werden solange angezeigt wie sich der Strahler über der Probe befindet.

Über die Taste P1 wird nach der Kristallwasserbestimmung von Gips der Reinheitsgrad angezeigt, solange der Strahler nicht zurückgeschwenkt ist.

Während der Messung, das Gerät nicht von seinem Platz bewegen, sonst entstehen Messfehler.

Der eingebaute Drucker druckt zu Beginn der Messung:

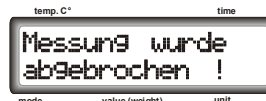
- Modell, Geräte ID
- Datum, Uhrzeit
- Strahlertemperatur,
- Timer, bzw. Abschaltparameter,
- Einwaage

und nach Ende der Messung, nach Zurückschwenken des Strahlers:

- Messwert,
- Messzeit,
- Material ...
- Signum ...

Verwenden Sie für jede Messung eine abgekühlte Trocknungsschale.

Wird die Messung vorzeitig beendet, zeigt das Display:



mit zur Gewichtsanzeige

