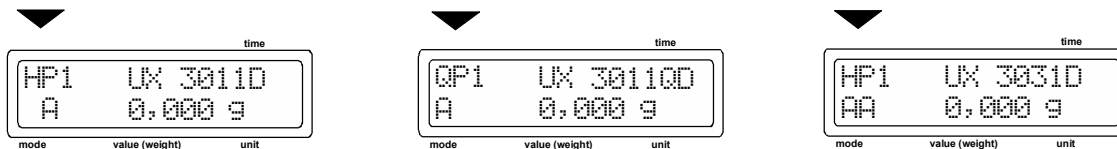


Trocknungsparameter im **Programmspeicher** speichern am Beispiel des ULTRA X 3031D

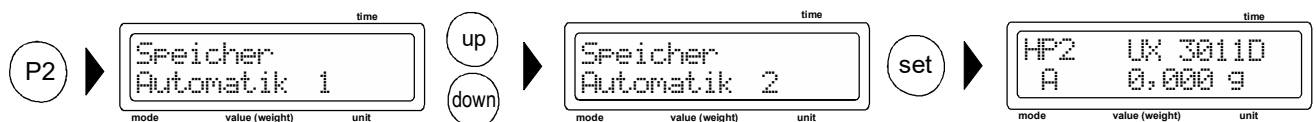
Wenn Ihr Gerät einen Programmspeicher besitzt, erscheint im Display oben links beim Typ UX3011 „HP“ und eine Ziffer von 1-9, beim Typ UX3011Q und UX3011HQ „QP“ und eine Ziffer von 1-9, beim Typ UX3031 entweder „HP“ und eine Ziffer von 1-9 für den Hellstrahler, oder „QP“ und eine Ziffer von 1-9 für den Quarzstrahler



je nach dem, für welchen Strahler der Programmspeicher werkseitig aktiviert wurde, hier der Hellstrahler.

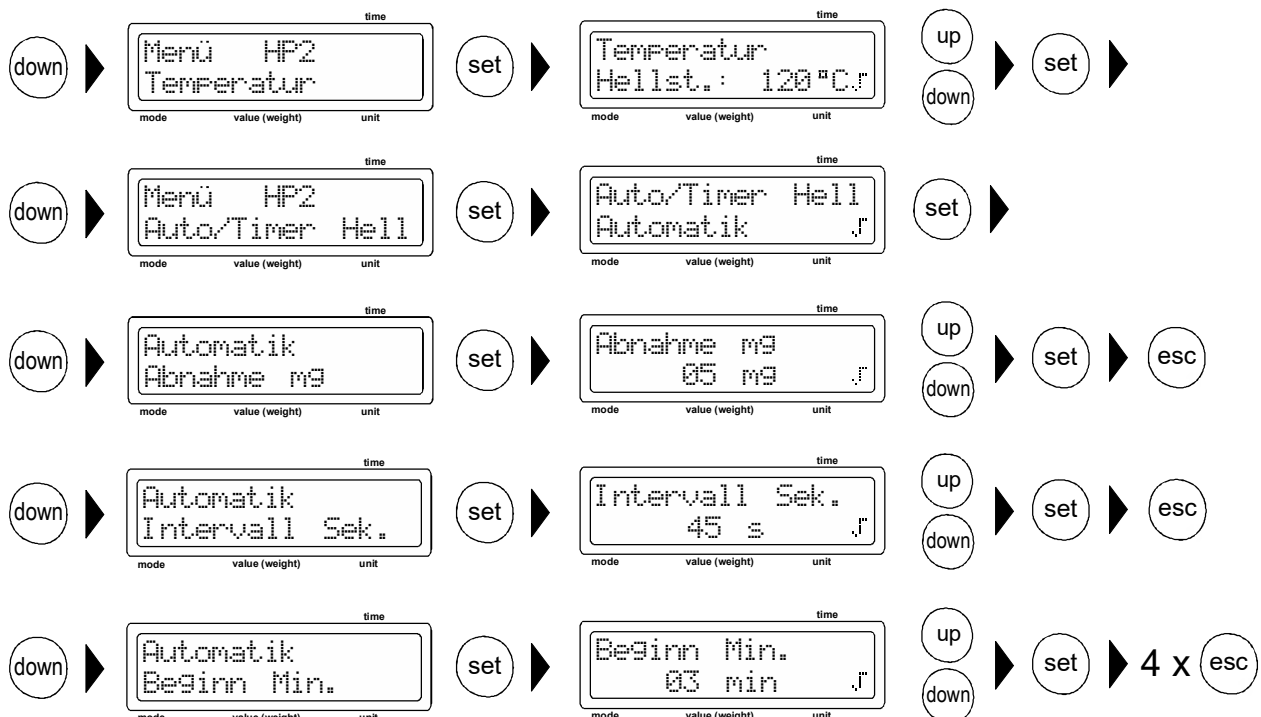
Unter dem Programmpunkt 1 sind werkseitig die Standardparameter eingestellt.

Über die Taste **P2** können die jeweiligen Trocknungsparameter abgespeichert bzw. geändert werden. Trocknungsparameter sind: Temperatur und die Parameter der Automatik oder des Timers und ggf. PreFlash.



Hier kann zwischen den 9 Speicherplätzen gewählt werden.

Anschließend werden über das Menü die **Temperatur**, die **Gewichtsabnahme**, der **Abfrageintervall** und der **Abfragebeginn** eingestellt. Alle anderen Parameter und Einstellungen werden nicht individuell zum Speicherplatz abgespeichert.



Änderungen für den Quarzstrahler von Maßeinheit, Druckereinstellungen, Datenausgabe, Geräte-ID, Datum und Uhrzeit, Summer und Sprache, sowie Temperatur und die Parameter der Automatik werden haben keine Wirkung auf die Einstellungen im Programmspeicher für den Hellstrahler.